

Ficha técnica

página 1 de 3

Características:

AKEPOX® 5000 es un pegamento de dos componentes, de aspecto líquido, sin disolventes, a base de resina de epoxi con un endurecedor cicloalifático poliamino. El producto se caracteriza por las siguientes propiedades:

- muy poco color propio
- baja tendencia a amarillear
- encoge muy poco con el endurecimiento, resultando una tensión mínima en la capa del pegamento
- pegado muy resistente a la intemperie
- muy buena coloración con los colorantes AKEPOX®
- la capa del pegamento no se deforma
- buena resistencia al envejecimiento
- muy buena resistencia a los álcalis, por eso es adecuado para pegados con hormigón
- excelente aptitud para pegar materiales estancos al gas por la ausencia de disolventes
- apto para el pegado de piezas cargadas de construcción
- muy buena resina laminada para la producción de piezas en forma "sandwich"
- buena adherencia sobre piedras húmedas
- apto para el pegado de materiales sensibles a los disolventes (por ejemplo poliestireno expandido, el ABS)
- clasificación según la cooperativa de construcción: **GISCODE: RE 01**

Campo de aplicación:

AKEPOX® 5000 está concebido principalmente para el pegado resistente a la intemperie, en la industria de la piedra, de piedras naturales (mármol, granito) así como piedras artificiales o materiales de construcción (terrazo, hormigón). Debido al empleo de materias primas de alta calidad, se ha logrado desarrollar un sistema con una tendencia muy baja a amarillear. Por lo tanto es posible, tratar piedras naturales muy claras y también blancas, sin tener el fuerte amarillamiento acostumbrado de los sistemas a base de resina epoxi comunes. Debido a su consistencia baja-viscosa, el producto ofrece realizar juntas muy finas. En combinación con fibras de vidrio se pueden realizar además trabajos de laminado. Otros materiales como los materiales plásticos (PVC duro, poliéster, poliestireno, ABS, PC), papel, madera, vidrio y otros, pueden ser pegados con AKEPOX® 5000. AKEPOX® 5000 no es recomendado para pegar poliolefinas (PE, PP), siliconas, FKW (teflón), PVC blando, PU blando y butilcaucho.

Modo de empleo:

1. Limpiar cuidadosamente las superficies a tratar y volverlas ligeramente rugosas.
2. Mezclar totalmente homogéneo dos equivalentes en peso o volumen de AKEPOX® 5000 componente A con un equivalente en peso o volumen de AKEPOX® 5000 componente B.
3. Se puede colorar el producto utilizando los colorantes AKEPOX® hasta máx. 5 %.
4. El tiempo de manipulación de la mezcla es de aprox. 20 a 30 minutos (a 20°C). Las piezas pegadas son manipulables después de aprox. 6 a 8 horas (a 20°C), cargables y fabricables después de 12 a 16 horas (a 20°C). Resistencia máxima después de 7 días (a 20°C).
5. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI® Nitro-Diluyente.
6. El calor acelera y el frío retarda el endurecimiento.

Consejos especiales:

- Solo respetando exactamente la proporción de mezcla y mezclando completamente los dos componentes juntos, se obtienen las propiedades mecánicas y químicas óptimas; un exceso del componente A o del componente B actúa como plastificante y puede causar manchas en las zonas marginales.
- Utilizar dos espátulas diferentes para recoger el componente A y el componente B.
- El pegamento ya espeso o gelatinizado no debe ser utilizado más.
- El producto no debe ser utilizado bajo 10°C, porque no se obtendrá un endurecimiento suficiente.
- El pegamento, una vez endurecido, tiene la tendencia de amarillear por acción permanente de temperaturas sobre 50°C.
- El pegamento, una vez endurecido, no se puede quitar con disolventes, sólo mecánicamente o con altas temperaturas (> 200°C).
- Cuando es utilizado correctamente y una vez endurecido el producto no es nocivo para la salud.
- El componente A tiende en menor medida a cristalizar (efecto de miel). El producto recobra su estado calentándolo.
- La estabilidad del pegado depende fuertemente de las piedras naturales a pegar; piedras naturales compuestas de silicato se comportan mejor que piedras naturales compuestas de carbonato.

Consejos de seguridad: ver ficha de seguridad CEE

Datos técnicos:

1. Componente A: Color: incoloro hasta claro amarillento transparente
 Densidad: aprox. 1.15 g/cm³
- Componente B: Color: incoloro hasta claro amarillento transparente
 Densidad: aprox. 1.10 g/cm³

2. Tiempo de manipulación:

a) Mezcla de 100 g componente A + 50 g componente B

- a 10°C: 60 - 70 minutos
- a 20°C: 20 - 30 minutos
- a 30°C: 15 - 20 minutos
- a 40°C: 5 - 10 minutos

b) a 20°C y diferentes cantidades

- 20 g componente A + 10 g componente B: 35 - 45 minutos
- 50 g componente A + 25 g componente B: 25 - 35 minutos
- 100 g componente A + 50 g componente B: 20 - 30 minutos
- 300 g componente A + 150 g componente B: 15 - 25 minutos

3. Proceso de endurecimiento (dureza Shore D) en una capa de 2 mm a 20°C

<u>3 h.</u>	<u>4 h.</u>	<u>5 h.</u>	<u>6 h.</u>	<u>7 h.</u>	<u>8 h.</u>	<u>24 h.</u>
--	30	51	67	74	76	81

4. Propiedades mecánicas

- Resistencia a la flexión DIN 53452: 60 - 70 N/mm²
- Resistencia a la tracción DIN 53455: 30 - 40 N/mm²
- Módulo E: 2500 - 3000 N/mm²

5. Resistente a sustancias químicas

Absorción de agua DIN 53495	< 0,5 %
Solución de cloruro sódico 10%	resistente
Agua de mar	resistente
Amoníaco 10%	resistente
Sosa cáustica 10%	resistente
Acido clorhídrico 10%	resistente
Acido acético 10%	resistencia limitada
Acido formico 10%	resistencia limitada
Gasolina	resistente
Fuel	resistente
Aceite lubricante	resistente

6. Almacenaje: aprox. 1 año en su envase original bien cerrado en un lugar fresco.

Observaciones:

Estas indicaciones corresponden al estado actual de los conocimientos y de las técnicas de aplicación de nuestra firma. Como la aplicación y el tratamiento del producto se encuentran fuera de nuestro campo de control, la responsabilidad del fabricante no está condicionada por el contenido de esta ficha técnica.