

**Ficha técnica**

página 1 de 2

**Características:**

AKEPOX® 4005 es un sistema líquido de dos componentes, a base de epoxi con un endurecedor amino modificado, para reforzar piedras naturales en combinación con redes de fibra de vidrio. El producto se caracteriza por las siguientes propiedades:

- endurecimiento relativamente rápido
- moja muy bien la red de fibra de vidrio
- transparente
- sin disolventes
- aumento de ganancia y productividad
- clasificación según la cooperativa de construcción : **GISCODE: RE 01**

**Campo de aplicación:**

AKEPOX® 4005 Glass Fibre Adhesive está concebido principalmente para el refuerzo de la parte posterior de piedras naturales frágiles en combinación con una red de fibra de vidrio en la industria de la piedra.

**Modo de empleo:**

1. Las superficies deben estar limpias y secas.
2. Mezclar 4 equivalentes en peso del componente A y 1 equivalente en peso del componente B (p.e. 100g y 25g) o 7 equivalentes en volumen del componente A y 2 equivalentes del componente B (p.e. 175ml y 50ml) hasta obtener una mezcla libre de estrías. Para cantidades mayores se recomienda trabajar con instalaciones de dosificación y mezcla para AKEPOX®.
3. El producto se puede colorear utilizando los Concentrados de color AKEPOX® (hasta max. 5%).
4. El tiempo de manipulación de la mezcla es de aprox. 15 a 20 minutos (a 20°C). La mezcla se aplica sobre la superficie completa con una espátula fina dentada.
5. A continuación colocar la red de fibra de vidrio. La red debe estar completamente mojada con el producto.
6. Después de aprox. 6 a 8 horas a temperatura ambiente la superficie ya no pega.
7. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI® Diluyente Universal.
8. El calor acelera y el frío retarda el endurecimiento.
9. Asegurarse que no queden restos en el envase antes de arrojarlo a la basura.

**Consejos especiales:**

- Solo respetando exactamente las cantidades de mezcla se obtienen las propiedades mecánicas y químicas óptimas; un exceso del componente A o del componente B actúa como plastificante y pueden causar manchas en las zonas marginales.
- Utilizar dos recipientes diferentes para recoger el componente A y el componente B de sus contenedores.
- Una resina ya espesa o gelatinizada no debe ser utilizada.
- El producto no debe ser utilizado por debajo de 15°C, porque no se obtendrá un endurecimiento suficiente.
- El pegamento, una vez endurecido, no se puede quitar con disolventes, sólo mecánicamente o con altas temperaturas (> 200°C).
- Cuando es utilizado correctamente y una vez endurecido, el producto no es nocivo para la salud.

**Datos técnicos:**

Color: transparente claro

Densidad Comp. A: 1.13 g/cm<sup>3</sup>  
Comp. B: 1.00 g/cm<sup>3</sup>

Consumo: aprox. 100 a 200 g/m<sup>2</sup>

Tiempo de manipulación a temperaturas distintas y una cantidad de 125 g:

15 °C: aprox. 25-30 minutos  
20 °C: aprox. 15-20 minutos  
30 °C: aprox. 5-10 minutos

