

## Ficha técnica

página 1 de 2

**Características:**

AKEPOX® 2015 Anti-Stain es un recubrimiento líquido de dos componentes, con aditamentos, sin disolventes, a base de resina epoxi con un endurecedor poliamino modificado. El producto se caracteriza por las siguientes propiedades:

- dosificación y mezcla fácil debido al sistema armonizado (véase el modo de empleo)
- trabajo fácil debido a la consistencia líquida
- empleo económico debido a la capa fina del producto
- no escurre en los lados laterales
- endurecimiento sin tensión
- muy buena resistencia a la intemperie
- muy buena resistencia a los álcalis
- buena adherencia sobre piedras húmedas
- el producto no tiene tendencia a cristalizar, por eso no hay problema de almacenaje y buena seguridad de uso
- clasificación según la cooperativa de construcción: **GISCODE: RE 01**

**Campo de aplicación:**

AKEPOX® 2015 Anti-Stain se utiliza en combinación con arena de cuarzo para el sellado de la parte posterior y lateral de piedras naturales y artificiales, la cuales están determinadas para ser colocadas fijamente con mortero en los sectores interiores y exteriores. El sellado de la parte posterior evita efloraciones, decoloraciones y desconchas causadas por humedad ascendente. Previene la formación de manchas debido a errores causados en la construcción del fundamento. La arena de cuarzo dispersada sobre el recubrimiento sirve como puente de adhesión con el mortero.

**Modo de empleo:**

A Mercancía en cubos:

1. Remover la tapadera tensora de los cubos y revolver los dos componentes antes del trabajo.
2. Fijar la tapadera a presión con agujero sobre el cubo. Accionar la bomba hasta que salga el material.
3. Mezclar dos equivalentes en volumen del componente A con un equivalente en volumen del componente B mediante la bomba en el recipiente de dosificación y mezcla. Seguidamente mezclar hasta tener un color homogéneo.
4. →Para continuar seguir con el punto 4. bajo Mercancía en botes

B Mercancía en botes:

1. Remover la tapadera tensora de los botes y revolver los dos componentes antes del trabajo.
2. Añadir el componente B completamente en el envase del componente A y mezclar seguidamente hasta tener un color homogéneo.
3. Para un vaciado mejor se puede proveer el bote con una hondonada de derrame.
4. La mezcla permanece trabajable aprox. 20-30 minutos (20°C) .
5. Repartir el producto mezclado con un rodillo de pelo corto sobre la parte posterior y los lados laterales de la placa seca. Recubrir máx. 2/3 de la superficie de las partes laterales; Ángulo de ajuste para el rodillo aprox. 45°.
6. Consumo aprox. 150 hasta 200 g/m<sup>2</sup>, dependiendo de la rugosidad y la capacidad de absorción de la piedra.
7. Dispersar completamente la arena de cuarzo lavada (grano 0.6 hasta 1.2 mm) sobre la placa resinada. Las placas cubiertas con la arena de cuarzo se pueden amontonar una encima de otra para una optimización de sitio. Recomendamos colocar una lámina de p.e. PE, PP entre las placas. Consumo de la arena de cuarzo aprox. 800 – 1000 g/m<sup>2</sup>.

8. Las superficies están secas después de aprox. 6-8 horas (20°C), son cargables después de 16-20 horas (20°C) respectivamente están listas para ser colocadas. Resistencia máxima después de 7 días (20°C).
9. Las herramientas de trabajo pueden ser limpiadas con AKEMI® Nitro-Diluyente.
10. El calor acelera y el frío retarda el endurecimiento.
11. Almacenado en un lugar fresco es utilizable durante al menos 1 año.

**Consejos especiales:**

- Solo respetando exactamente la proporción de mezcla se obtienen las propiedades mecánicas y químicas óptimas; un exceso del componente A o del componente B actúa como plastificante.
- El producto ya espeso o gelatinizado no debe ser utilizado más.
- El producto no debe ser utilizado bajo 10°C, porque no se obtendrá un endurecimiento suficiente.
- En caso de piedras ferrosas se puede evitar o reducir la formación de manchas de orín.
- Las superficies pueden ser impregnadas posteriormente.
- El producto, una vez endurecido, no se puede quitar con disolventes, sólo mecánicamente o con altas temperaturas (> 200°C).

**Datos técnicos:**

## 1. Componente A+B:

Color: gris  
Densidad: aprox. 1,4 g/cm<sup>3</sup>

## 2. Tiempo de manipulación:

## a) Mezcla de 100 g componente A + 50 g componente B

a 20°C: 20 - 30 minutos  
a 30°C: 10 - 15 minutos

## b) a 20°C y diferentes cantidades

100 g componente A +	50 g componente B:	20 -30 minutos
200 g componente A +	100 g componente B:	20 -30 minutos
400 g componente A +	200 g componente B:	15 -25 minutos
600 g componente A +	300 g componente B:	15 -25 minutos

## 3. Rendimiento teórico:

Botes de 900 g:	aprox. 4 – 6 m <sup>2</sup>
Mercancía en cubos de 15 kg:	aprox. 75 – 100 m <sup>2</sup>

## 4. Almacenaje:

aprox. 1 año en su envase original bien cerrado en un lugar fresco.

**Consejos de seguridad:** Ver ficha técnica de seguridad CEE.

**Atención:**

Las indicaciones de arriba contienen el nivel actual de desarrollo y de la tecnología de aplicación de nuestra empresa. Debido a la multitud de diferentes factores de influencia, esta información – así como otras indicaciones técnicas en forma verbal o por escrito – deben sólo considerarse como datos orientativos. El usuario está obligado en cada caso particular a efectuar propias pruebas y exámenes; A esto cuenta especialmente probar el producto en un lugar poco visible o hacer una muestra.

FT 05.13