

Ficha técnica

página 1 de 3

Características:

AKEPOX® 2000 es una cola de dos componentes, de aspecto líquido, sin disolventes, a base de resina epoxy con un endurecedor polyamino modificado. El producto se caracteriza por las siguientes propiedades:

- encoge muy poco con el endurecimiento, resultando una tensión mínima en la capa de cola
- pegado particularmente resistente a la intemperie
- fácilmente colorable con los colores AKEPOX®
- buena estabilidad al calor: aprox. 60-70°C para pegados cargados, aprox. 100-110°C para pegados estándar
- la capa de cola no se deforma
- buena resistencia al envejecimiento
- muy buena resistencia a los álcalis, por eso es adecuado para pegados con hormigón
- excelente aptitud para pegar materiales estancos al gas por la ausencia de disolventes
- apto para el pegado de piezas de construcción portadoras
- muy buena resina para laminar la fabricación de piezas sandwich
- buena aislación eléctrica
- buena adherencia sobre piedras húmedas
- apto para el pegado de materiales sensibles a los disolventes (por ejemplo el polystyreno expandido, el ABS)
- el producto no tiene tendencia a cristalizar, por eso no hay problema de almacenaje y buena seguridad de uso

Campo de aplicación:

AKEPOX® 2000 está concebido principalmente para el pegado, en la industria de la piedra, de piedras naturales (mármol, granito), así como piedras artificiales o materiales de construcción (terrazo, hormigón). Debido a su consistencia poco viscosa pueden realizarse juntas muy finas. Trabajos de laminación pueden ser realizados en combinación con redes de fibras de vidrio. Otros materiales como los materiales sintéticos (PVC duro, polyester, polystyrol, ABS, PC), el papel, la madera, el vidrio y otros, pueden ser pegados con AKEPOX® 2000. También puede servir en la construcción de máquinas o de carrocerías (vehículos, caravanas, barcos) asociado a trozos de fibras de vidrio, así como en la industria electrónica para deslizar o recubrir piezas de construcción eléctricas (bobinas, bobinas de motor, transformador). AKEPOX® 2000 no es recomendado para pegar polyolefinas (PE, PP), siliconas, FKW (teflon), PVC blando, PU blando y butylcaucho.

Modo de empleo:

1. Limpiar cuidadosamente las superficies a tratar y volverlas ligeramente rugosas.
2. Mezclar 2 partes (en peso o volumen) de la componente A con 1 parte (en peso o volumen) de la componente B hasta obtener un color homogéneo.
3. Se puede colorear el producto utilizando los colorantes AKEPOX® hasta max. 5%.
4. El tiempo de manipulación de la mezcla es de aprox. 20 a 30 minutos (a 20°C). Las piezas pegadas son manipulables después de 6 a 8 horas (a 20°C), cargables y fabricables después de 12 a 16 horas (a 20°C). Resistencia máxima después de 7 días (a 20°C).
5. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI Nitro-Diluyente.
6. El calor acelera y el frío retarda el endurecimiento.
7. Almacenado en un lugar fresco es utilizable durante al menos 1 año.

Consejos especiales:

- Solo respetando exactamente las cantidades de mezcla se obtienen las propiedades mecánicas y químicas óptimas; un exceso de la componente A o B actúa como plastificante o puede descolorarse.
- Durante la aplicación está recomendado protegerse las manos utilizando AKEMI Guante Líquido.
- Utilizar dos espátulas diferentes para recoger la componente A y B.
- Una cola ya espesa o gelatinizada no debe ser utilizada.
- El producto no debe ser utilizado bajo 10°C, porque no se obtendrá un endurecimiento suficiente.
- La cola, una vez endurecida, tiene la tendencia de amarillear por la acción del sol y por consiguiente no es recomendable utilizarla para pegar piezas claras o blancas o para juntas visibles.
- La cola endurecida no puede ser quitada con disolventes, sólo mecánicamente o con altas temperaturas (> 200°C).
- Cuando es utilizado correctamente y una vez endurecido el producto no es nocivo para la salud.

Datos técnicos:

- | | | |
|------------------|-----------|-------------------------------|
| 1. Componente A: | Color: | gris claro |
| | Densidad: | aprox. 1.15 g/cm ³ |
| Componente B: | Color: | amarillo miel |
| | Densidad: | aprox. 1.06 g/cm ³ |

2. Tiempo de manipulación

a) Mezcla de 100g de la componente A + 50g de la componente B

- | | |
|---------|-----------------|
| a 10°C: | 60 a 70 minutos |
| a 20°C: | 20 a 30 minutos |
| a 30°C: | 10 a 15 minutos |
| a 40°C: | 5 a 10 minutos |

b) a 20°C y diferentes cantidades

- | | | |
|---------------------|--------------------|-----------------|
| 20g componente A + | 10g componente B: | 35 – 45 minutos |
| 50g componente A + | 25g componente B: | 25 – 35 minutos |
| 100g componente A + | 50g componente B: | 20 – 30 minutos |
| 300g componente A + | 150g componente B: | 15 – 25 minutos |

3. Proceso de endurecimiento (dureza) a 20°C en una capa de 2mm

<u>3h</u>	<u>4h</u>	<u>5h</u>	<u>6h</u>	<u>7h</u>	<u>8h</u>	<u>24h</u>
--	22	30	53	64	75	83

4. Propiedades mecánicas

- | | |
|--------------------------------------|-------------------------------|
| resistencia a la flexión DIN 53452: | 100 – 110 N/mm ² |
| resistencia a la tracción DIN 53455: | 50 – 60 N/mm ² |
| Módulo E: | 3000 – 3500 N/mm ² |

5. Resistente a sustancias químicas

Absorción de agua DIN 53495	< 0.5%
Solución de cloruro sódico 10%	resistente
Agua de mar	resistente
Amoníaco 10%	resistente
Solución de soda 10%	resistente
Ácido clorhídrico 10%	resistente
Ácido acético 10%	resistencia limitada
Ácido fórmico 10%	resistencia limitada
Gasolina	resistente
Fuel	resistente
Aceite lubricante	resistente

6. Almacenaje: aprox. 1 año en su envase original bien cerrado en un lugar fresco.

Consejos de seguridad: Ver ficha técnica de seguridad CEE.

Observaciones: Estas indicaciones corresponden al estado actual de los conocimientos y de las técnicas de aplicación de nuestra firma. Como la aplicación y tratamiento del producto se encuentran fuera de nuestro campo de control, la responsabilidad del fabricante no está condicionada por el contenido de esta ficha técnica.