

## Ficha técnica

página 1 de 2

### Características:

AKEPOX® 1006 es un sistema especialmente líquido de dos componentes, a base de resina epoxi con un endurecedor amino modificado, para el relleno fuerte de grietas y poros. El producto se caracteriza por las siguientes propiedades:

- largo tiempo de manipulación
- muy buena penetración por su consistencia de baja viscosidad
- intensificación de color muy fuerte
- transparente claro
- sin disolventes
- resistente a la intemperie
- buen lijado y pulido
- mejora la firmeza y la superficie de piedras naturales
- aumento de ganancia y productividad
- clasificación según la cooperativa de construcción: **GISCODE: RE 01**

### Campo de aplicación:

AKEPOX® 1006 está concebido principalmente para el mejoramiento y el fortalecimiento de superficies de piedras naturales porosas y agrietadas, hormigón, en la industria de la piedra, en donde se desea una intensificación de color muy fuerte. El producto endurecido expuesto a los rayos UVA o influencias de calor solo tiene poca tendencia al amarilleo.

### Modo de empleo:

1. Las placas a tratar deben ser calibradas a valor nominal, deben estar limpias y secas.
2. Mezclar 4 equivalentes en peso del componente A y 1 equivalente en peso del componente B (p.e. 100g y 25g) o 7 equivalentes en volumen del componente A y 2 equivalentes del componente B (p.e. 175ml y 50ml) hasta obtener una mezcla libre de estrías. Para cantidades mayores se recomienda trabajar con instalaciones de dosificación y mezcla.
3. El producto se puede colorear utilizando los Concentrados de color AKEPOX® o Stone Ink (hasta max. 5%).
4. El tiempo de manipulación de la mezcla es de aprox. 2 horas (a 20°C). La mezcla se aplica sobre la superficie completa con una espátula fina dentada; aplicar varias veces sobre grietas más grandes o partes más absorbentes. Cerrar grietas continuas en la parte posterior antes de empezar el tratamiento.
5. Después de aprox. 2 días a temperatura ambiente, las superficies, después de enfriar, pueden ser lijadas y pulidas.
6. La presión de los segmentos de lijado y pulido deben tener máx. 1 hasta 1,5 bar.
7. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI Diluyente Universal.
8. El calor acelera y el frío retarda el endurecimiento.
9. Asegurarse que no queden restos en el envase antes de arrojarlo a la basura.

### Consejos especiales:

- Solo respetando exactamente las cantidades de mezcla se obtienen las propiedades mecánicas y químicas óptimas; un exceso del componente A o del componente B actúa como plastificante y pueden causar manchas en las zonas marginales.
- Las superficies tratadas obtienen, dependiendo del tipo de piedra, una intensificación de color más o menos fuerte. Eventualmente puede aparecer una intensificación de color aún más fuerte en la zona donde se encuentran las grietas. Por esa razón se recomienda preparar una superficie de prueba.
- Utilizar dos recipientes diferentes para recoger el componente A y el componente B de sus contenedores.
- Una resina ya espesa o gelatinizada no debe ser utilizada.
- Para obtener una superficie óptima se deben usar abrasivos de alta calidad.
- El producto no debe ser utilizado por debajo de 15°C, porque no se obtendrá un endurecimiento suficiente.

## Ficha técnica

página 2 de 2

- El pegamento, una vez endurecido, no se puede quitar con disolventes, sólo mecánicamente o con altas temperaturas (> 200°C).
- Cuando es utilizado correctamente y una vez endurecido, el producto no es nocivo para la salud.

**Datos técnicos:**

Color: transparente claro  
Densidad Componente A: 1.13 g/cm<sup>3</sup>  
Componente B: 0.93 g/cm<sup>3</sup>  
Consumo: aprox. 100 hasta 200g/m<sup>2</sup>

Tiempo de manipulación

Tiempo de manipulación a diferentes temperaturas y una cantidad de 125 g:

15° C: aprox. 3-4 horas  
20° C: aprox. 2 horas  
30° C: aprox. 1 hora

Tiempo de endurecimiento, la placa debe ser calentada a la temperatura respectiva:

20° C: aprox. 2 días  
30° C: aprox. 1 día

Almacenamiento: aprox. 1 año en su envase original bien cerrado en un lugar fresco.

**Consejos de seguridad:** Ver ficha técnica de seguridad CEE.

**Observaciones:** Las indicaciones de arriba contienen el nivel actual de desarrollo y de la tecnología de aplicación de nuestra empresa. Debido a la multitud de diferentes factores de influencia, esta información – así como otras indicaciones técnicas en forma verbal o por escrito – deben sólo considerarse como datos orientativos. El usuario está obligado en cada caso particular a efectuar propias pruebas y exámenes; A esto cuenta especialmente probar el producto en un lugar poco visible o hacer una muestra.

FT 03.10