

Ficha técnica

página 1 de 2

Características:

AKEPOX® 1005 Solid es un sistema gelatinoso de dos componentes, a base epoxi, con un endurecedor amino modificado, para el relleno de poros y agujeros. El producto se caracteriza por las propiedades siguientes:

espátula

- endurecimiento relativamente rápido
- debido a la consistencia gelatinosa, se deja aplicar muy bien con una espátula
- transparente claro, por lo tanto también apto para piedras naturales claras
- sin disolventes
- resistente a la intemperie
- muy buen lijado y pulido
- aumento de ganancia y productividad

Campo de aplicación:

AKEPOX® 1005 Solid se utiliza principalmente en la industria del trabajo de la piedra, para enmasillar agujeros en losas y bandas de piedras naturales y hormigón, así como para la solidificación de bloques de piedra natural en combinación con fibra de vidrio. El producto endurecido solo tiene poca tendencia a amarillear cuando está expuesto a los rayos ultravioletas o a las influencias del calor.

Modo de empleo:

1. La superficie a tratar debe estar limpia y seca.
2. Mezclar cuatro equivalentes en peso del componente A con un equivalente en peso del componente B (p. e. 100 g y 25 g).
3. El producto se puede teñir con AKEPOX® Pastas de color, Concentrados de color o Stone Ink (máx. 5%).
4. La mezcla permanece trabajable aprox. 40 a 50 minutos (20° C) y se aplica sobre la superficie completa con una espátula fina dentada.
5. Después de aprox. 24 horas a temperatura ambiente o aprox. 5 horas a 50°C y con la losa de piedra natural precalentada, las superficies, después de enfriar, pueden ser lijadas y pulidas.
6. La presión de los segmentos de lijado y pulido deben tener máx. 1 hasta 1.5 bar.
7. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI® Diluyente Universal.
8. El calor acelera, el frío retarda el endurecimiento.
9. Asegurarse que no queden restos en el envase antes de arrojarlo a la basura.

Consejos especiales:

- Solo respetando exactamente las cantidades de mezcla se obtienen las propiedades mecánicas y químicas óptimas; un exceso del componente A o componente B actúa como plastificante y pueden causar manchas en las zonas marginales.
- Las superficies tratadas obtienen, dependiendo del tipo de piedra, una intensificación de color más o menos fuerte. Por esa razón se recomienda preparar una superficie de prueba.
- El producto no es adecuado como un recubrimiento o sellado de superficies.
- Utilizar dos recipientes diferentes para recoger el componente A y el componente B de sus contenedores.
- Una resina ya espesa o gelatinizada no debe ser utilizada.
- Para obtener una superficie óptima se deben usar abrasivos de alta calidad.
- El producto no debe ser utilizado por debajo de 15° C, porque no se obtendrá un endurecimiento suficiente.
- El pegamento, una vez endurecido, no se puede quitar con disolventes, sólo mecánicamente o con altas temperaturas (> 200° C).
- Cuando es utilizado correctamente y una vez endurecido, el producto no es nocivo para la salud.

Ficha técnica

página 2 de 2

Datos técnicos:	Color:	transparente-blanco lechoso	
	Densidad	Comp. A:	1.18 g/cm ³
		Comp. B:	1.00 g/cm ³
	Tiempo de manipulación:		
	a) a diferentes temperaturas y una cantidad de 125 g	15° C:	60 - 80 minutos
		20° C:	40 - 50 minutos
		30° C:	20 - 30 minutos
		40° C:	10 - 15 minutos
	Tiempo de endurecimiento, la placa debe ser calentada a la temperatura respectiva:	20° C:	24 horas
		30° C:	12 horas
		40° C:	7-8 horas
		50° C:	5 horas
		60° C:	4 horas
	Almacenamiento:	aprox. 1 año en su envase original bien cerrado en un lugar fresco.	

Consejos de seguridad: Ver ficha técnica de seguridad CEE.

Atención: Las indicaciones de arriba contienen el nivel actual de desarrollo y de la tecnología de aplicación de nuestra empresa. Debido a la multitud de diferentes factores de influencia, esta información – así como otras indicaciones técnicas en forma verbal o por escrito – deben sólo considerarse como datos orientativos. El usuario está obligado en cada caso particular a efectuar propias pruebas y exámenes; A esto cuenta especialmente probar el producto en un lugar poco visible o hacer una muestra.

FT 10.12